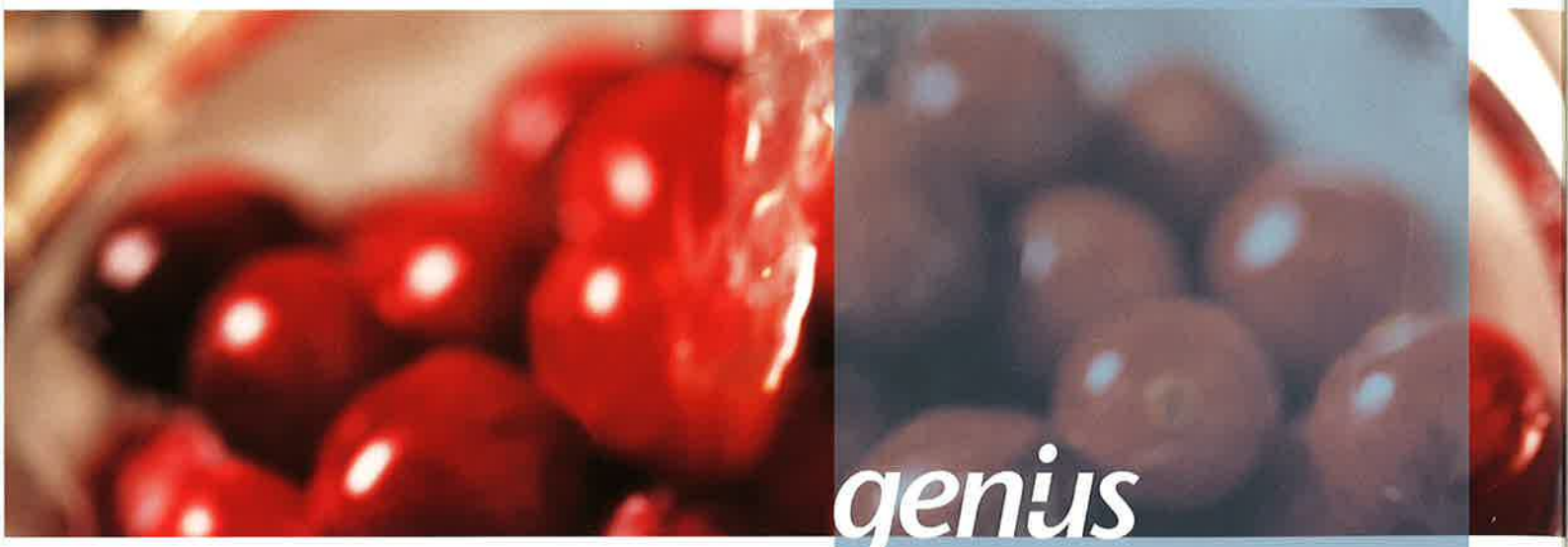
Para una vida **sana** y **equilibrada**

Osmosis inversa doméstica.
GENIUS

ath
genius



OSMOSIS INVERSA. LA MEJOR SOLUCIÓN PARA DISFRUTAR DE AGUA NATURAL EN SU HOGAR

Con los equipos de osmosis inversa Genius usted dispondrá de un manantial de agua natural, pura y equilibrada de excelente calidad, un agua con un bajo contenido en sales y libre de cualquier impureza y contaminación.

• PUREZA Y EQUILIBRIO

Ideal para una dieta sana y equilibrada. La cocción de los alimentos conserva todo su sabor y propiedades. El café y las infusiones recuperarán todo su sabor y aroma. Lo notarán sus plantas, su plancha de vapor, su acuario y todos los equipos en los que la calidad y pureza del agua sea importante.

• SALUD PARA TODA LA FAMILIA

Con su completo filtrado, los equipos Genius permiten disfrutar de un agua sana, equilibrada, libre de partículas en suspensión y otras sustancias nocivas.

GENIUS le permitirá un estilo de vida más sano y equilibrado.

• AHORRO Y ECOLOGÍA EN SU HOGAR

Acabe con el coste y el transporte del agua embotellada. Reduzca el volumen de vertidos al no desechar envases.

• FACILIDAD DE USO

Los equipos Genius están concebidos especialmente para una instalación rápida y sencilla. Su mantenimiento es muy fácil gracias a la simplicidad de sus consumibles, membrana y filtros.

Serie genius

GENIUS-4/75/FLM

Equipo O.I. 5 etapas

1. Filtración
2. Decloración GAC
3. Decloración CTO
4. Membrana O.I.
5. Carbón activo in-line
6. Grifo dispensador
7. Tanque acumulador

OTROS MODELOS

GENIUS-4/75/PUMP

Equipo O.I. 5 etapas con bomba booster.

- Filtración
- Decloración GAC
- Decloración CTO
- Bomba
- Membrana O.I.
- Carbón activo in-line

GENIUS-300

Equipo O.I. 4 etapas con bomba booster y doble membrana O.I.

- Filtración
- Decloración
- Bomba
- 2 x membrana O.I.
- Carbón activo

GENIUS-500

Equipo O.I. 5 etapas con doble membrana, bomba booster y acumulador metálico de 40 lts.

- Filtración
- Decloración GAC 20"
- Decloración CTO 20"
- Bomba alto caudal
- 2 x membrana O.I.
- Carbón activo in-line

GENIUS-4/75/FLM / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Número de etapas	5
Prefiltro sedimentos	5 µm
1er Prefiltro carbón	Cartucho GAC
2º Prefiltro carbón	Cartucho CTO
Membrana O.I.	TFC 70 gpd
Postfiltro	Cartucho GAC in-line
Producción	110 l/día*
Rechazo de sales	85-90%*
Salinidad máxima entrada	2.500 mg/l
Conversión media	10-15%*
Acumulador	Polipropileno 15 lts
Volumen útil	6-9 lts
Presión funcionamiento	3,5 - 6 kg/cm^2
Temperatura del agua	5 – 35º C
Dimenciones	500 x 500 x 200 mm

(*) La producción y rechazo de sales indicadas, son para condiciones de test a 4 kg/cm^2 de presión, 500 mg/l de TDS y una temperatura del agua de 25ºC. Estos valores son variables para cada instalación en función de estos parámetros.

Sales y contaminantes filtrados

Cloro	Bacterias	Virus	Fosfatos
Sulfatos	Nitratos	Magnesio	Cal
Sodio	Potasio	Cromo	Zinc
Plomo	Arsénico	Cloruros	Cobre
Níquel	Cadmio	Mercurio	Estroncio
THM	Bicarbonatos		

MUY IMPORTANTE
No conectar el equipo a una fuente de agua contaminada, de procedencia dudosa o desconocida.
Respetar las instrucciones dadas en el manual de instalación y mantenimiento.

DISTRIBUIDOR

300001-260107

ath

www.ath.es | ath se reserva el derecho de modificar las características del producto sin previo aviso. Prohibida toda reproducción completa o parcial sin previa autorización escrita.